

## 4. Przekładnie ślimakowe R i MR

### 4.1. RA/MRA-02

Dane techniczno-eksploatacyjne

RA/MRA-02				RA-02		MRA-02		
$n_1$ [1/min]	$n_2$ [1/min]	i	$\eta_d$	$P_1$ [kW]	$M_N$ [Nm]	$P_s$ [kW]	$M_2$ [Nm]	f
2800	373,3	7,5	0,89	0,32	7	0,18	4	1,78
	280,0	10	0,87	0,25	7	0,18	5	1,39
	186,7	15	0,82	0,23	10	0,18	8	1,28
	147,4	19	0,80	0,16	8	0,12	6	1,33
	109,8	25,5	0,76	0,12	8	0,12	8	1,00
	93,3	30	0,71	0,14	10	0,12	9	1,17
	73,7	38	0,68	0,11	10	0,09	8	1,22
	54,9	51	0,62	0,09	10	0,09	10	1,00
	46,7	60	0,59	0,07	8	0,09	11	0,78
	35,9	78	0,53	0,07	10	0,09	13	0,78
1400	186,7	7,5	0,86	0,21	9	0,12	5	1,75
	140,0	10	0,83	0,16	9	0,12	7	1,33
	93,3	15	0,78	0,15	12	0,12	10	1,25
	73,7	19	0,75	0,1	10	0,09	9	1,11
	54,9	25,5	0,70	0,08	10	0,09	11	0,89
	46,7	30	0,65	0,09	12	0,09	12	1,00
	36,8	38	0,61	0,07	11	0,06	10	1,17
	27,5	51	0,55	0,05	10	0,06	11	0,83
	23,3	60	0,52	0,05	11	0,06	13	0,83
	17,9	78	0,46	0,05	12	0,06	15	0,83
900	120,0	7,5	0,86	0,15	10	-	-	-
	90,0	10	0,83	0,12	11	-	-	-
	60,0	15	0,78	0,11	14	-	-	-
	47,4	19	0,75	0,08	12	-	-	-
	35,3	25,5	0,70	0,06	11	-	-	-
	30,0	30	0,65	0,07	15	-	-	-
	23,7	38	0,61	0,05	12	-	-	-
	17,6	51	0,55	0,04	12	-	-	-
	15,0	60	0,52	0,03	10	-	-	-
	11,5	78	0,46	0,03	12	-	-	-

Spis symboli – punkt 1.3, strona 4

#### Możliwości modyfikacji konstrukcji przekładni:

1. Ślimacznicą na łożyskach stożkowych;
2. Specjalny czop wału zdawczego;
3. Specjalny czop wału napędowego;
4. Specjalny otwór w tulei zdawczej;
5. Specjalny kołnierz silnikowy;
6. Specjalny kołnierz mocowania;
7. Materiał tulei zdawczej i wałka zdawczego.

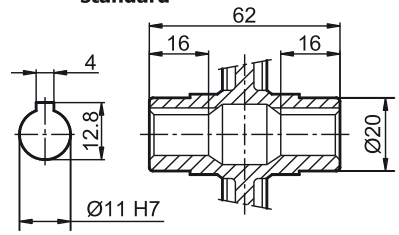
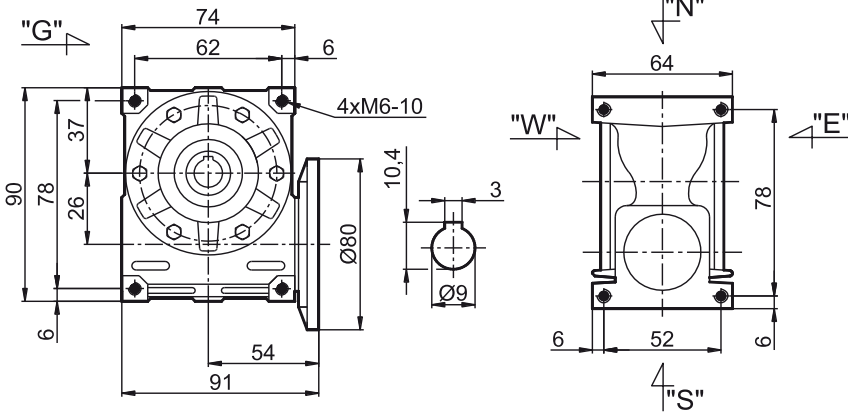
#### Dane techniczne uzębienia

i	7,5	10	15	19	25,5	30	38	51	60	78
$z_1$	4	3	2	2	2	1	1	1	1	1
$m_o$	1,25	1,25	1,25	1	0,75	1,25	1	0,75	0,645	0,5
$\gamma$	19°02'	14°30'	9°47'	8°08'	6°14'	4°56'	4°05'	3°07'	2°47'	2°12'
$\eta_d$	0,86	0,83	0,78	0,75	0,7	0,65	0,61	0,55	0,52	0,46
$\eta_s$	0,6	0,57	0,52	0,47	0,41	0,35	0,3	0,24	0,23	0,23

Wersja podstawowa **MR**

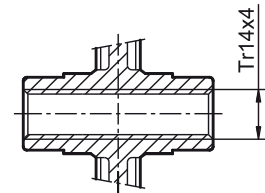
**Tuleja zdawcza** (mat. B101)

standard



Możliwość wykonania otworów niestandardowych (metrycznych i calowych)

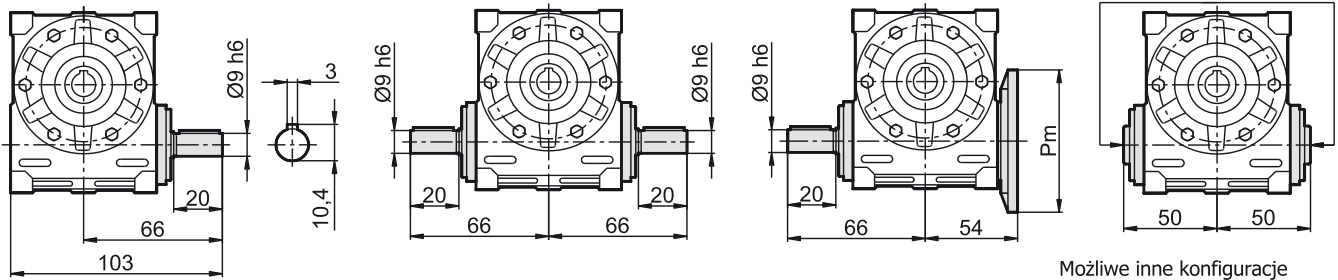
**gwint trapezowy**



Gwintowane otwory mocujące 4 x M6-10 mogą być wykonane na stronach N, S, E, W, G. Standardowe cztery otwory mocujące wykonywane są na stronie wskazanej w zamówieniu. Dodatkowe otwory mocujące wykonywane są w ramach wymagań specjalnych.

**Wał napędowy jednostronny**

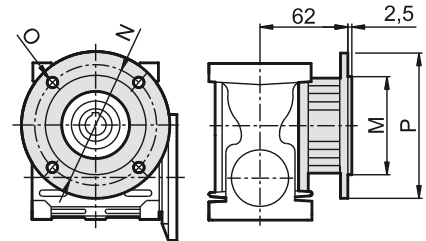
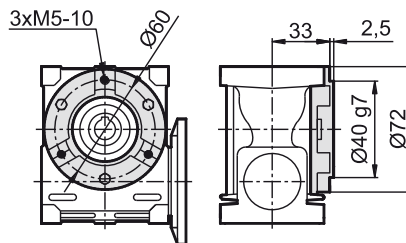
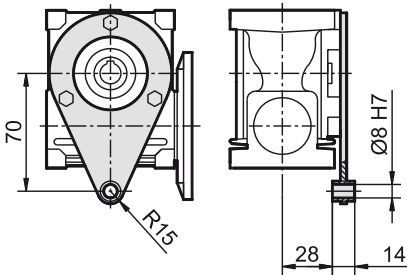
**dwustronny**



Możliwe inne konfiguracje

**Ramię reakcyjne**

**Kołnierz mocowania**



P	M	N	O
90	60	75	5,5
105	70	85	6,6

**Wał zdawczy jednostronny**

**dwustronny**

**do kołnierza mocowania**

